各位

２０２６年１０月吉日
(一財)近畿高エネルギー加工技術研究所

拝啓
　貴社ますますご清栄のこととお喜び申し上げます。
また平素は当財団の運営にご支援を賜りまして、厚くお礼申し上げます。

　さて今回、「兵庫県地域活性化雇用創造プロジェクト／製造工程変換の促進による働き方改革支援事業」の一環として、ものづくり企業を対象に本技術講演会を開催いたします。
　橋梁や鉄塔などインフラのメンテナンスが大きな課題となっている昨今、レーザ発振器の低価格化に伴いレーザクリーニング（ケレン）への期待が高まってきています。他方、消耗材や廃液の発生の少ないクリーニング方法として一般の産業にも普及しつつあります。
　本講演会では、「レーザクリーニングの現状と未来」と題し、レーザクリーニングの黎明期から最先端の技術まで長年携わってこられた光産業創成大学院大学の藤田先生をはじめ、低価格クリーナーの実用性さらにはレーザクリーニング作業に不可欠な安全対策や保護具の進化について、3 名の講師の方々からご講演をいただきます。
　ものづくり企業の製品競争力向上や従業員の働き方改革に、レーザ加工技術の応用が大いに役立つと思われますので、お誘い合わせのうえ、ご参加ください。

敬 具

記

◆講演会名　　レーザ加工技術講演会　～レーザクリーニングの現状と未来～

◆参加費　　無料

◆開催日時　　２０２６年１１月 ２６日（木）　　１３：２０ ～ １７：００

◆開催場所　　尼崎オープンイノベーション拠点 **ARKade**　２Ｆ
　　尼崎市神田中通 2 丁目 27 番地　（中央商店街中央一番街内）

※例年と会場が異なっています（場所の詳細は、後掲の【会場への交通アクセス】に記載しています）

◆主催　　一般財団法人　近畿高エネルギー加工技術研究所

◆共催　　オープンイノベーションコア尼崎運営協議会（OIC）

◆プログラム

【開会挨拶】　13：20～13：30

(一財)近畿高エネルギー加工技術研究所　研究開発部長　竹本　誠

【講演内容】

（１）鋼構造物の維持管理におけるレーザ素地調整とレーザクリーニングの展望　13：30～14：50

光産業創成大学院大学　副学長・教授　藤田　和久　氏

高出力レーザクリーニングの黎明期からクリーニング装置の開発に携わってきた立場から、レーザクリーニング技術の進展と課題を解説し、特に社会問題となっているインフラの老朽化に対するメンテナンスについて、クリーニングを超えた素地調整技術などをわかりやすく解説する。

――――――――――――　＜休　憩＞　――――――――――――　14：50～15：00

（２）産業界から見たレーザクリーニング技術の現状と展望

―装置選定、適用事例、導入課題と技術展望―　15：00～15：50

中日クラフト株式会社　代表取締役　毛利　陽一　氏

レーザクリーニング装置を取り扱う産業界の立場から、さび、塗膜、油脂、酸化膜、溶接焼けなどの除去をはじめ、金型洗浄、溶接前後の表面処理など、具体的な活用事例を中心に紹介。また、連続発振方式とパルス方式の特徴や、中国製レーザ装置の性能とコスト面、安全対策、集塵、処理速度、品質の安定性、導入コストなど、実際の導入時に直面する課題を整理し、レーザクリーニングの普及に向けた今後の技術展望について述べる。

（３）レーザクリーニングにおける危険性と安全対策　15：50～16：40

山本光学株式会社　開発部　加尻　慎也　氏

レーザクリーニング装置は利便性が高い反面、適切な安全対策なしでは重大な災害につながる。多くの装置は不可視のレーザ光と長焦点光学系を用い、ハンドヘルドであるため照射方向が固定されない。さらに作業中、反射・散乱光に加え、除去塗膜由来のヒュームなどの危険もある。本講演では、これらの危険性と安全対策を解説する。

【閉会挨拶及び事務連絡】　16：40～17：00

(一財)近畿高エネルギー加工技術研究所　研究開発部長　竹本　誠

アンケートへの記載のお願い。

◆募集定員　３０名

◆申込み要領　QR コード(URL)の「申込みフォーム」よりお申し込みください

https://forms.gle/wFqJgehGNQny4wjK7

（申込みフォームが表示できない場合）

次ページの添付用紙に、貴社名、ご出席者名等をご記入の上、

11 月 19 日（水）までに、E-mail もしくは Fax でご返信お願いいたします。

◆問合せ先　（一財）近畿高エネルギー加工技術研究所　研究開発部

得　能　敏　郎

TEL：06-6412-7745　FAX：06-6412-7776

E-mail：tokuno@ampi.or.jp

以　上

（申込みフォームから申込みできない場合）

FAX:06-6412-7776　　2026 年　月　　日

E-メール：tokuno@ampi.or.jp

（一財）近畿高エネルギー加工技術研究所（AMPI）

研究開発部　　得　能　　敏　郎　行

「兵庫県地域活性化雇用創造プロジェクト／製造工程変換の促進による働き方改革支援事業」

レーザ加工技術講演会

参加申込書

貴社名＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿

名前	所属・役職名	電話番号	E メールアドレス

備考　（質問事項等ございましたら、ご記入ください）

【会場への交通アクセス】

〒660- 0881 尼崎市神田中通 2 丁目 27 番地 （中央商店街中央一番街内）

オープンイノベーション拠点 ARKade

阪神電車 尼崎駅 徒歩 5 分

奥側が阪神尼崎駅方面